

Feinmechanik Lothar Kahl GmbH Effiziente Heizungsanlage

Die Lothar Kahl GmbH ist ein führendes Unternehmen der spanabhebenden Metallbearbeitung in Hamburg und Norddeutschland. Sie erfüllt mit zwei ISO-Zertifizierungen und Audits global aufgestellter Industriekonzerne auf breiter Linie Weltmarktnormen.

Das Unternehmen fertigt und liefert Werkstücke nach Zeichnung und Vorlagemuster, veredelt Oberflächen und montiert komplette Baugruppen. Produziert wird auf mehr als dreißig computergesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen. Bearbeitet werden alle Metalle, von Leichtmetallen über Edelstählen bis zur hochfesten Kobalt-Chrom-Legierung.

Im Rahmen der Aktion WärmeCheck hat die Lothar Kahl GmbH ihre Heizungsanlage auf Einsparpotenziale untersuchen lassen. Ergebnis: Durch verschiedene Optimierungsmaßnahmen kann der Brennstoffverbrauch um rund 30 % reduziert werden.

Zusätzlich zur ohnehin geplanten Erneuerung des Heizkessels wurde die komplette Regelungstechnik erneuert, die Heizkreise mit hoch effizienten Pumpen ausgestattet, die Warmwassererwärmung komplett erneuert und die Rohrisolierung verbessert. Vor den Warmluftherzeugern in der Halle wurden Magnetventile installiert. Die Ventile unterbinden bei ausgeschalteten Warmluftherzeuger den Durchfluss des Heizwassers durch das Heizregister und reduzieren so die Wärmeverluste und die Pumpenleistung.



	Erneuerung Heizkessel und Warmwassererzeugung, Hocheffizienzpumpen, optimieren der Wärmeverteilung
Einsparung Heizenergie pro Jahr	118.000 kWh
Einsparung Elektroenergie pro Jahr	1.600 kWh
Eingesparte Betriebskosten pro Jahr	6.100 €
CO ₂ – Vermeidung pro Jahr	25 t