

Freutel & Schubel Druck oHG Umstellung auf das CtP-Verfahren



In über 10 Jahren ihrer Firmengeschichte hat sich die Firma *Freutel & Schubel Druck oHG* zu einem namhaften Dienstleister im Graphischen Gewerbe entwickelt.

Überwiegend werden Broschüren und Flyer sowie Geschäftsausstattung und vieles mehr produziert. Die 9 Mitarbeiter sind stets hochmotiviert, jeden Auftrag bis zu seiner Fertigstellung mit höchster Sorgfalt durch den Betrieb zu begleiten. Mit Know-how, modernster Technik und ausgefeilter Logistik stellt sich das Unternehmen den Aufgaben.

Die Firma hat nun als Beitrag zum Ressourcenschutz und um für die Mitarbeiter bestmögliche Arbeitsbedingungen zu schaffen das CtP-Verfahren (Computer to Plate) in der Druckvorstufe verwirklicht.

Um diese Zielsetzungen bestmöglich umzusetzen, hat sich die Firma über den Anbieter *Hansa Grafia Grafische Systeme* für das System *Luxel T-6000 CTP E* entschieden, das einen chemielosen Prozess zur Entwicklung der CtP-Druckplatten ermöglicht. Dabei werden bewusst die Mehrkosten für die im Moment noch vergleichsweise teuren Druckplatten in Kauf genommen.



Außerdem können nun die Möglichkeiten der Öko-Paket-Ausstattung einer ohne Förderzuschüsse kürzlich angeschafften neuen 4-Farben Druckmaschine der Firma *Heidelberg* optimal zur Wasser-, Strom-, Energie- und Rohstoffeinsparung (Alkohol- und Waschmittelreduzierung) ausgeschöpft werden.

Die positiven Auswirkungen dieser Ressourcenschutzprojekte sind in der nachstehenden Tabelle zusammen gefasst.

Ressource	Menge
Rohstoffe, Chemikalien, Abfälle pro Jahr	16.000 kg
Trinkwasser/Abwasser pro Jahr	1.200 m ³
Eingesparte Stromenergie pro Jahr	16.000 kWh
Einsparung sonstige Energie pro Jahr	68.000 kWh
Eingesparte Kosten pro Jahr	22.000 €
CO ₂ -Vermeidung pro Jahr	24 t