



Peter Mattfeld & Sohn GmbH

Druckluftherzeugung mit Abwärmenutzung

Die Peter Mattfeld & Sohn GmbH, mit Sitz auf dem Fleischgroßmarkt Hamburg, ist ein in dritter Generation geführtes Familienunternehmen. Gegründet 1950, beschäftigt sich das Unternehmen mit dem Handel von Fleisch, Fleischprodukten und einem sich stetig ergänzenden Sortiment für den Großverbraucher, von Frischeprodukten wie Fisch, Feinkost, Obst- und Gemüse bis hin zur Tiefkühlmarke und Nonfood.

Die Peter Mattfeld & Sohn GmbH beschäftigt heute 120 Mitarbeiter und rangiert unter den Top 50 der umsatzstärksten Akteure im deutschen Lebensmittelhandel. Es verfügt über Lager- und Verkaufsflächen von über 12.000 m² für knapp genauso viele gehandelte oder produzierte Artikel.

Mit der Teilnahme am Ökoprofit Einsteigerprogramm und an der UmweltPartnerschaft Hamburg hat das Unternehmen sein Engagement in den Umweltschutz ein weiteres Mal dokumentiert. Es wurden zahlreiche ressourcenschonende Maßnahmen erarbeitet, die sukzessive umgesetzt werden sollen. Als erste Maßnahme wurde für die Druckluftherzeugung ein drehzahl geregelter Kompressor installiert, der drei unregelmäßige Maschinen ersetzt. Im Kühlkreislauf wurde ein Wärmetauscher installiert, der die Abwärme des Kompressors an einen Pufferspeicher abgibt. Die Maschinenabwärme wird für die Warmwassererzeugung genutzt. Durch dieses effiziente Konzept konnte der Energieverbrauch der Druckluftherzeugung gegenüber der alten Anlagentechnik um rund 25 % reduziert werden.



	Effiziente Druckluftherzeugung und Nutzung der Abwärme für die Warmwassererzeugung
Einsparung Heizenergie pro Jahr	21.000 kWh
Einsparung Elektroenergie pro Jahr	17.500 kWh
Eingesparte Betriebskosten pro Jahr	3.250 €
CO ₂ – Vermeidung pro Jahr	13 t