

ZAE-AntriebsSysteme GmbH & Co. KG Energetische Optimierung der Druckluftanlagen



1903 wurden in einer Altonaer Maschinenfabrik große Stirnräder für Druckmaschinen gefertigt.

Dies war der Anfang eines in der Folgezeit stark wachsenden Geschäftsbereiches, der 1919 zur Gründung einer neuen Firma, der Zahnradfabrik Altona Elbe GmbH, führte.

Im Laufe der Jahrzehnte hat sich die ZAE, heute ZAE-AntriebsSysteme, zu einem erfahrenen Anbieter hochwertiger Antriebslösungen entwickelt und firmiert mit seinen rund 165 Mitarbeitern heute unter ZAE-AntriebsSysteme.

Das aktuelle Angebotsspektrum umfasst:

- Standardgetriebe mit und ohne Modifikationen
- Individuelle Antriebslösungen für spezifische Kundenbedürfnisse
- Komplette Antriebsaggregate
- Technische Dienstleistungen

Ein weiteres Augenmerk der Geschäftsleitung ist der Umweltgedanke. Diese hat sich entschieden die Druckluftanlagen auf dem Werksgelände energetisch zu optimieren.

Hierfür wurde ein drehzahl geregelter Kompressor für den Standort Hamburg-Altona angeschafft.

Durch diese Maßnahmen konnte die aufgenommene elektrische Arbeit erheblich reduziert werden.

Die geschätzten Einsparungen sind in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt.



Eingesparte elektrische Arbeit pro Jahr	74.500 kWh
Summe der eingesparten Betriebskosten pro Jahr	10.400 €
CO2 – Vermeidung pro Jahr durch die Reduzierung der elektrischen Arbeit	42,8 t