



Hauni Maschinenbau AG

Zentrale Lüftungsanlagen für die Fertigungshallen und Verbesserung der Gebäudehüllen



Hauni ist der weltweit führende Anbieter von Technologien sowie technischen Services und Beratungsleistungen für die internationale Tabakindustrie. Mit Standorten rund um den Globus unterstützt Hauni Kunden in den Bereichen Tabakverarbeitung sowie Filter- und Zigarettenherstellung. Die Hauni Maschinenbau AG ist das Führungsunternehmen der Tabaksparte der Körber-Gruppe.

Mit einem über zwei Jahre angelegten Modernisierungsprogramm wurden die rund 8.700 m² Fertigungshallen in Hamburg-Bergedorf auch hinsichtlich des Energieverbrauchs für die Beheizung und für die Beleuchtung optimiert.

Das Heizungskonzept wurde auf zentrale RLT-Anlagen mit Wärmerückgewinnung umgestellt. Quellauslässe in Bodennähe und Abluftkanäle unter dem Hallendach sorgen für eine gute Durchströmung der Hallen und ermöglichen eine optimale Nutzung der Abwärme der Fertigungsmaschinen. In Verbindung mit einer zusätzlichen Dämmung der Hallendächer und einem Austausch der Sheddachfenster konnte der Endenergiebedarf der Hallen um rund 70 % reduziert werden.

Die Beleuchtungsanlagen der Hallen sind mit dimmbaren elektronischen Vorschaltgeräten ausgestattet. Die Beleuchtungsstärke kann in Verbindung mit einer tageslichtabhängigen Steuerung stufenlos an den Bedarf angepasst werden.



	Neues Konzept zur Beheizung der Fertigungshallen, Beleuchtungssanierung, Dämmung der Dachflächen, Austausch der Oberlichter
Einsparung Heizenergie pro Jahr	1.660.000 kWh
Einsparung Elektroenergie pro Jahr	56.900 kWh
Eingesparte Betriebskosten pro Jahr	108.000 €
CO ₂ – Vermeidung pro Jahr	370 t