

Die Fauser Vitaquellwerk KG (GmbH & Co.)

Druckluftoptimierung

1922 gegründet, ist Fauser Vitaquell seit 1930 ein unabhängiges Familienunternehmen für gesunde Lebensmittel, das sich der Erforschung und Herstellung von Lebensmitteln für gesundheits- und ernährungsbewusste Menschen verschrieben hat.

In der Lebensmittelverarbeitung wird unter anderem auch Druckluft eingesetzt. Für die hochwertigen Reformhausprodukte, die getreu dem Grundsatz der Reformhäuser „Lasst die Nahrung so natürlich wie möglich“ produziert werden, ist es wichtig, dass auch die Betriebsmittel, wie Druckluft, den hohen Qualitätsansprüchen genügen.

Diese Firmenphilosophie bezieht sich auch auf den umsichtigen Einsatz der verwendeten Ressourcen. Deshalb wurde die neue Druckluftherzeugung mit einer Wärmerückgewinnung zur Brauchwassererwärmung und mit einer drehzahlgeregelten Führungsmaschine ausgerüstet. Zur Erhöhung der Betriebssicherheit wurde die Druckluftversorgung auf zwei Maschinen verteilt.

Zusätzlich wurde eine Zu- und Abluftanlage installiert, die temperaturgesteuert die Kompressoren vor Unterkühlung bei Frost sowie Überhitzung in den Sommermonaten schützt.

Um den Druckverlust in den Leitungen zu verringern wurden die Druckluftleitungen teilweise neu dimensioniert und erneuert.

Vitaquell



Internet: www.vitaquell.de

	Alte Anlage	Neue Anlage
Druckluftkompressor (Führungsmaschine)	ungeregelt	geregelt
Anzahl der Kompressoren	1	2
Zu- und Abluftanlage	nicht vorhanden	temperaturgesteuert
Wärmerückgewinnung	nicht vorhanden	37.000 kWh/a
Eingesparte Kilowattstunden pro Jahr	50.000 kWh	
Eingesparte Kosten pro Jahr	2.300 €	
CO ₂ -Vermeidung pro Jahr	18 t	