

# Tchibo Manufacturing GmbH & Co. KG

Effiziente, drehzahlgeregelte Druckluftanlage

Das Hamburger Tchibo Kaffeeröstwerk gehört zum Produktionsverbund der Tchibo Manufacturing GmbH & Co. KG. In diesem Werk wird Kaffee geröstet, gemahlen und in unterschiedlichste Verpackungen gefüllt. Im kontinuierlichen Verbesserungsprozess wird das Werk stetig modernisiert.



Umweltschutz hat bei Tchibo hohe Priorität.

Deshalb wurde in Zusammenarbeit mit dem Unternehmen für Ressourcenschutz die zentrale Druckluftanlage des Werkes energetisch optimiert. Ungeregelte Druckluftkompressoren wurden durch drehzahlgeregelte Kompressoren ersetzt. So wurde der Elektroenergieverbrauch der Druckluftanlage um 9 % reduziert. Dies dient dem Umweltschutz - und senkt zudem die Kosten.



Die Einsparungen sind in der unten stehenden Tabelle aufgeführt.

<b>Eingesparte Elektroenergie pro Jahr</b>	<b>132.000 kWh</b>
<b>Eingesparte Betriebskosten pro Jahr</b>	<b>10.700 €</b>
<b>Minderung CO2 - Emissionen pro Jahr</b>	<b>68 t</b>