

Vibracoustic GmbH & Co. KG

Wärmerückgewinnung



Vibracoustic ist Erstedwickler von schwingungstechnischen Modulen und Komponenten für die internationale Automobilindustrie. Als Technologie-spezialist verbindet das Unternehmen innovative Lösungen in fehlerfreier Qualität mit überzeugender Wirtschaftlichkeit. Der Anspruch "We convert noise and vibration into sound and comfort" beruht auf fundierter Systemkompetenz, einem vollständigem Produkt- und Service Programm und einem globalen Netzwerk von Entwicklungs- und Produktionsstätten.



Für die Herstellung ihrer Produkte benötigt Vibracoustic Wärme in Form von Dampf. Prozessbedingt ist eine vollständige Kondensation nicht möglich. Über das drucklose Kondensatnetz wurde der Dampf kontinuierlich über Dach (Brüden) abgeleitet.

Um die Wärme aus dem Brüdendampf zurück zu gewinnen und für die Beheizung der Fertigungsgebäude zu nutzen, wurde in das System ein zusätzlicher Wärmetauscher integriert. Damit die Wärme auch in Zeiten ohne Heizungsbetrieb zurückgeführt werden kann, wurde ein weiterer Wärmetauscher integriert, der mit der Abwärme das Speisewasser für den Dampfkessel vorwärmt. Insgesamt soll mit der Wärmerückgewinnung 50-60 % der prozessbedingten Dampfverluste zurückgewonnen werden.



	Wärmerückgewinnung aus Brüdendampf zum Vorwärmen des Kesselspeisewassers
Einsparung Heizenergie pro Jahr	140.000 kWh
Eingesparte Betriebskosten pro Jahr	5.000 €
CO ₂ – Vermeidung pro Jahr	28 t